

## ОТЗЫВ

научного консультанта

к.т.н., доцента кафедры Технология металлов НИУ «МЭИ»

Чепурина М. В. об аспиранте

Парфенове Владиславе Александровиче,

представившем диссертацию на тему

«Исследование и совершенствование процесса прошивки на двухвалковых винтовых станах моделированием параметров очага деформации для обеспечения качества гильз из непрерывнолитых заготовок»

на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности

05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Современное развитие газовой и нефтедобывающей промышленности, машиностроения и теплоэнергетики, требует снижения количества дефектов в процессе производства труб, повышения объема их производства, и оптимизации технологии их получения. В данный момент в России и за рубежом увеличивается доля использования бесшовных горячекатаных труб, получаемых из непрерывнолитой заготовки. При этом, при использовании непрерывнолитой заготовки, наиболее остро встает проблема проработки литой структуры заготовки и оценки различных режимов деформации. В связи с этим, полное и всестороннее исследование и анализ влияние используемого инструмента (валков, оправки и линейки), настроек прошивного стана на проработку структуры и получаемую долю поперечной деформации на каждом шаге подачи, становится особенно актуальным.

Тема диссертации аспиранта В. А. Парфенова, связанная с разработкой математических и аналитических зависимостей, для оценки проработки структуры литой заготовки, с использованием критериев доля поперечной деформации и накопленная степень деформации сдвига, алгоритмов и моделей для расчета геометрических параметров очага деформации, учитывающие течение металла в поперечном направлении в двухвалковых станах винтовой прокатки.

К научным результатам следует отнести также предложенный метод для расчета профиля линейки и оправки, позволяющие оценить влияние профиля инструмента на параметры деформации.

Указанные научные результаты послужили основой для создания методики аналитического представления трехмерного течения металла при винтовой прокатке, учитывающей, в частности, течение металла в тангенциальном направлении, а также совершенствование алгоритмов для определения параметров очага деформации при винтовой прошивке.

Научной работой под руководством профессора д.т.н. Голубчика Р.М., Парфенов В. А. начал заниматься на третьем курсе в 2009 г., обучаясь по программе подготовки бакалавров в энергомашиностроительном институте НИУ «МЭИ», и затем продолжил тематику исследований получения горячекатаных труб на двухвалковых

станах винтовой прокатки проходя обучение в магистратуре и аспирантуре НИУ «МЭИ».

Значимость научных результатов Парфенова В. А. подтверждается публикациями. Он имеет 12 работ, в том числе 4 статьи в научных журналах из списка ВАК РФ.

Парфенов В. А. принял участие в нескольких научных международных конференциях, где были доложены и апробированы основные результаты его научной деятельности.

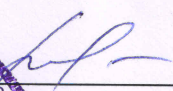
Как научный консультант я хотел бы отметить увлеченность, целеустремленность, большую работоспособность, хорошее знание английского языка, широкий круг интересов и высокий уровень профессионализма диссертанта. С моей точки зрения соискатель является сложившимся научным работником, выполненная им диссертация на актуальную тему и носит законченный характер.

Считаю, что диссертация удовлетворяет критериям, установленным п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней» N 842, предъявляемых к кандидатским диссертациям, а Парфенов В. А. заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Научный консультант  
к.т.н., доцент кафедры Технологии металлов  
Национального исследовательского университета  
«Московский энергетический институт»  
Чепурин Максим Владимирович  
тел.: +7 903-717-90-25 / +7 495-362-70-48  
E-mail: [ChepurinMV@mpei.ru](mailto:ChepurinMV@mpei.ru)

Подпись Чепурина М. В. заверяю  
НИУ «МЭИ», 111250, Россия, г. Москва,  
Красноказарменная улица, дом 14  
тел: +7 495 362-75-60  
Эл. почта: [universe@mpei.ac.ru](mailto:universe@mpei.ac.ru)



  
ЗАМЕСТИТЕЛЬ НАЧАЛЬНИКА  
УПРАВЛЕНИЯ ПО РАБОТЕ С ПЕРСОНАЛОМ  
Л.И.ПОЛЕВАЯ